

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Inventor: José FEDIDA

Application No.: New Patent Application

Filed: March 16, 2000

For: STRUCTURE OF A PROSTHESIS INTENDED TO BE  
IMPLANTED IN A HUMAN OR ANIMAL PASSAGE  
AND PROSTHESIS WITH SUCH A STRUCTURE

Jc675 U.S. PTO  
09/526547  
03/16/00



CLAIM FOR PRIORITY

Assistant Commissioner of Patents  
Washington, D.C. 20231

Sir:

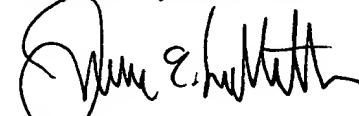
The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified application and the priority provided in 35 USC 119 is hereby claimed:

French Appln. No. 99 10318, Filed August 9, 1999.

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application is filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 USC 119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,



James E. Ledbetter  
Registration No. 28,732

Date: March 16, 2000

JEL/lmq  
Attorney Docket No. JEL 31040

STEVENS DAVIS, MILLER & MOSHER, L.L.P.  
1615 L Street, N.W., Suite 850

P.O. Box 34387  
Washington, D.C. 20043-4387  
Telephone: (202) 408-5100

Facsimile: (202) 408-5200

**This Page Blank (uspto)**



jc675 U.S. PTO  
09/526547  
03/16/00



# BREVET D'INVENTION

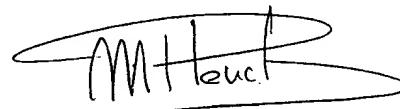
## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 02 MARS 2000

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets



Martine PLANCHE

*This Page Blank (uspto)*

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

# BREVET D'INVENTION, CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle-Livre VI

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet empreinte est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réserve à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES

**9 AOUT 1999**

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

**9910318**

DEPARTEMENT DE DÉPÔT

**75 INPI PARIS**

DATE DE DÉPÔT

**09 AOUT 1999**

### 2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

- brevet d'invention  demande divisionnaire  
 certificat d'utilité  transformation d'une demande de brevet européen



### Établissement du rapport de recherche

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance  oui  non

### Titre de l'invention (200 caractères maximum)

**Structure d'une prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal et prothèse pourvue d'une telle structure**

### 3 DEMANDEUR (S) n° SIREN 3 . 9 . 8 . 9 . 4 . 1 . 2 . 6 . 0

code APE-NAF 0 . 0 . 0 . Z

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

Forme juridique

**NOVATECH SA**

**Société Anonyme**

Nationalité (s) **française**

Adresse (s) complète (s)

Pays

**144, Chemin Saint Marc  
06130 GRASSE LE PLAN**

**FRANCE**

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre

### 4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

oui

non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

### 5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

requise pour la 1ère fois

requise antérieurement au dépôt : joindre copie de la décision d'admission

### 6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

### 7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

n°

date

### 8 SIGNATURE DU MANDATAIRE (nom et qualité du signataire)

**C. BONNETAT  
92-1032 (B, NDM, I)**

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI



INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

DIVISION ADMINISTRATIVE DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Tél. : 01 53 04 53 04 - Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITE

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

99 10 318

TITRE DE L'INVENTION :

Structure d'une prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal et prothèse pourvue d'une telle structure

LE(S) SOUSSIGNÉ(S)

NOVATECH SA

DÉSIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

José FEDIDA

483, Chemin des Adrets  
06370 MOUANS-SARTOUX

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) XXXXXXXXX du mandataire

le 9 août 1999

C. BONNETAT  
92-1032 (B, MDM, I)

La présente invention concerne une structure d'une prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal, ainsi qu'une prothèse pourvue d'une telle structure.

Une telle prothèse qui, dans le cadre de la présente invention, est destinée à assurer (c'est-à-dire à rétablir ou à préserver) un passage dans le conduit humain ou animal dans lequel elle est implantée, concerne plus particulièrement, bien que non exclusivement, une prothèse vasculaire, simple ou bifurquée.

On sait qu'une prothèse vasculaire de ce type peut être utilisée, en particulier :

- a) pour rétablir un passage suffisant pour le sang dans une artère, en particulier en cas de sténose. La prothèse qui sert alors d'élargisseur de conduit ou d'artère comprend généralement une structure à mémoire de forme susceptible d'être amenée d'une position repliée, permettant l'implantation, à une position déployée dans l'artère, en vue d'élargir cette dernière ; ou
- b) pour préserver un tel passage, notamment pour traiter un anévrisme. Dans ce cas, la prothèse comporte, en plus d'une structure telle que celle précitée, une enveloppe externe étanche entourant au moins partiellement ladite structure. La prothèse est implantée dans l'artère de sorte que cette enveloppe couvre complètement l'anévrisme et elle sert alors à véhiculer le sang dans cette partie fragilisée de l'artère.

De nombreux exemples de structures pour de telles prostheses sont connus. On peut citer, à titre d'exemples, les documents EP-O 691 108, FR-2 745 172, EP-O 880 948, EP-O 808 614, EP-O 808 612 ou WO-95/21592.

(B)

Parmi ces documents, le document WO-95/21592 décrit notamment une structure de prothèse qui comprend un treillis sensiblement cylindrique. Ce treillis est constitué d'un fil qui est configuré de manière à former des anneaux ondulés qui sont liés entre eux de manière à obtenir ledit treillis cylindrique. A cet effet, au moins certaines des ondulations dudit fil ondulé, respectivement de deux anneaux adjacents, sont liées deux à deux par des moyens de liaison. Les moyens de liaison préférés par ce document connu sont des fils de suture.

D'autres types de moyens de liaison pour le même type de structure ou des structures similaires sont également connus. On connaît en particulier :

- des soudures (document FR-2 745 172) ;
- des agrafes (document WO-95/21592 précité) ; ou
- une réalisation en une seule pièce du treillis (fil et moyens de liaison).

Dans ce cas, le treillis peut notamment être obtenu par découpage de la matière dans une pièce en feuille (document WO-95/32688).

Il est évident que, pour permettre à la structure de remplir ses différentes fonctions, les moyens de liaison utilisés doivent notamment :

- assurer une liaison solide et permanente, toute rupture d'une telle liaison pouvant avoir des conséquences tragiques pour le patient ;
- présenter une grande souplesse, pour permettre et faciliter à la fois l'implantation et le fonctionnement de la prothèse ; et
- ne pas blesser le patient et en particulier la paroi interne du conduit, dans lequel la prothèse est implantée.

Toutefois, aucun des moyens de liaison connus ne permet de remplir simultanément toutes ces conditions. En effet :

- les soudures sont rigides et ne sont donc pas en mesure d'apporter la souplesse nécessaire à la structure. En outre, lorsque la structure est amenée dans la position repliée, en vue de l'implantation, il apparaît un

CB

risque de rupture au moins partielle de ces soudures, ce qui fragilise la structure. De plus, si une telle rupture a lieu, la structure peut comporter des aspérités susceptibles d'être blessantes pour la paroi artérielle ;

- les liaisons par découpage de matière sont elles aussi trop rigides pour assurer la souplesse nécessaire à la structure. De plus, la réalisation d'une telle structure est complexe ; et
- les agrafes présentent une souplesse limitée, en particulier par le fait qu'elles coincent le fil à lier. De plus, la mise en place d'une agrafe est susceptible d'endommager le fil.

La présente invention a pour objet de remédier à ces inconvénients. Elle concerne une structure de prothèse du type précité, très sûre et très souple, pouvant par exemple être amenée facilement et en toute sécurité d'une position repliée, en vue de l'implantation dans une artère, à une position déployée de fonctionnement dans l'artère et pouvant être maintenue en toute sécurité dans cette position déployée.

A cet effet, selon l'invention, ladite structure qui comprend au moins un fil ondulé formant des unités sensiblement annulaires liées entre elles, au moins certaines des ondulations dudit fil ondulé respectivement de deux unités adjacentes étant liées deux à deux par des moyens de liaison, est remarquable en ce qu'au moins certains desdits moyens de liaison comportent des maillons qui sont réalisés en une pièce rigide et qui sont munis au moins de deux boucles solidaires l'une de l'autre, et en ce que, pour chacun desdits maillons, chacune des deux boucles dudit maillon emprisonne, avec du jeu, respectivement l'une des deux ondulations à lier entre elles.

Ainsi, grâce à l'invention :

- comme les moyens de liaison comprennent des maillons qui sont réalisés en une pièce rigide et qui comprennent des boucles emprisonnant les ondulations du fil, les maillons rigides ne peuvent pas rompre sous

CB

les pressions susceptibles d'être exercées sur la structure et les ondulations ne peuvent pas s'échapper desdites boucles de sorte que la liaison ainsi obtenue est très solide et durable ;

- comme les ondulations sont emprisonnées avec un certain jeu dans les boucles, elles peuvent se mouvoir aisément, ce qui confère une grande souplesse à la structure. Ceci permet notamment d'éviter des plis permanents existant souvent avec les moyens de liaison connus (soudure, ...) suite au pliage de la structure entre les différentes positions possibles, de tels plis permanents étant susceptibles de réduire la surface de la section transversale du canal que l'on veut créer avec la prothèse implantée ; et
- comme chaque maillon comporte au moins deux boucles, c'est-à-dire une boucle par ondulation ou partie de fil à lier, les parties de fils ainsi liées sont indépendantes l'une de l'autre, ce qui améliore la souplesse de la structure, d'une part en évitant les frottements entre ces parties de fil et, d'autre part, en séparant l'une de l'autre les deux parties de la structure associées respectivement à ces deux parties de fil.

On notera que, dans le cadre de la présente invention, au moins certains des maillons peuvent comporter plus de deux boucles, ce qui permet de lier ensemble simultanément plus de deux ondulations ou parties de fil. Un tel mode de réalisation peut, par exemple, être intéressant pour la fixation des mailles de la structure au niveau de bifurcations ou au niveau d'un changement de diamètre du treillis cylindrique.

Dans un premier mode de réalisation préféré, au moins l'un desdits maillons comporte au moins :

- un tronçon central rectiligne ; et
- à chacune des extrémités dudit tronçon central, au moins un tronçon en arc de cercle destiné à former au moins une partie d'une boucle du maillon.

CB

Dans un second mode de réalisation, au moins l'un desdits maillons comporte au moins :

- un tronçon central comprenant deux tronçons partiels rectilignes, non alignés et raccordés entre eux ; et
- 5 - à l'extrémité libre de chacun desdits tronçons partiels, au moins un tronçon en arc de cercle destiné à former au moins une partie d'une boucle du maillon.

Par ailleurs, de préférence, au moins l'un desdits maillons présente une forme générale en forme de S, définie dans un seul plan.

10 Toutefois, ceci n'est pas la seule réalisation possible. En effet, il est envisageable, dans le cadre de la présente invention, que, pour au moins l'un desdits maillons, l'une des deux boucles dudit maillon est définie ou située dans un premier plan qui est différent d'un second plan dans lequel est définie ou située l'autre boucle du maillon.

15 En outre, selon l'invention :

- dans une première variante, au moins l'une des boucles d'au moins l'un desdits maillons est entièrement fermée, ce qui assure une attache extrêmement solide ; et
- dans une seconde variante, au moins l'une des boucles d'au moins l'un desdits maillons est partiellement fermée de manière à pouvoir empri-  
20 sonner l'ondulation à lier, ce qui facilite la mise en place du maillon, puisque, lors de cette mise en place, il n'est pas nécessaire d'exercer une force pour complètement fermer la boucle.

Par ailleurs, dans le cadre de la présente invention, le treillis et no-  
25 tamment ses mailles peuvent présenter différentes formes. En particulier, avantageusement :

- dans un premier mode de réalisation, au moins certaines desdites on-  
dulations sont des zigzags ; et

CB

- dans un second mode de réalisation, ledit treillis comporte, au moins partiellement, des mailles hexagonales, de manière à obtenir une forme dite de "nid-d'abeilles".

En outre, de façon avantageuse, au moins l'un desdits maillons est 5 radio-opaque, ce qui permet notamment de pouvoir facilement détecter et situer, par radiographie, la structure conforme à l'invention, lors de son implantation ou après son implantation dans le corps d'un patient. Pour améliorer cette détection, ladite structure comporte avantageusement une pluralité de maillons radio-opaques disposés longitudinalement audit treillis 10 cylindrique.

La présente invention concerne également une prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal pour assurer un passage dans ledit conduit. Selon l'invention, ladite prothèse, par exemple une prothèse tubulaire simple ou une prothèse bifurquée, comporte au moins une 15 structure telle que celle précitée. En fonction des applications envisagées (traitement d'un anévrisme par exemple), elle peut également comporter au moins une enveloppe étanche entourant, extérieurement et/ou intérieurement, au moins en partie, ladite structure.

De plus de préférence, ladite enveloppe étanche présente un retour 20 à au moins l'une des extrémités de ladite structure, ce qui permet d'assurer une bonne étanchéité à cette extrémité dans le cas de son assemblage à une autre prothèse, par exemple dans le cas de l'assemblage de jambages aux jambes d'une prothèse bifurquée.

Les figures du dessin annexé feront bien comprendre comment 25 l'invention peut être réalisée. Sur ces figures, des références identiques désignent des éléments semblables.

La figure 1 illustre schématiquement une partie d'une structure de prothèse conforme à l'invention.

LB

Les figures 2 et 3 montrent un premier mode de réalisation d'un maillon conforme à l'invention, respectivement dans des positions fermée et ouverte.

La figure 4 montre un second mode de réalisation d'un maillon conforme à l'invention.  
5

Les figures 5 et 6 montrent respectivement deux modes de réalisations de mailles d'une structure conforme à l'invention.

La prothèse 1 conforme à l'invention et représentée schématiquement sur la figure 1 est destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal, notamment dans une artère, pour assurer, c'est-à-dire préserver ou rétablir, un passage dans ledit conduit.  
10

Bien que non exclusivement, cette prothèse 1 est destinée plus particulièrement à traiter des altérations physiques, comme par exemple des anévrismes ou des sténoses, d'artères du corps humain.

A cet effet, en fonction des altérations traitées, cette prothèse peut être simplement de forme tubulaire ou peut présenter une forme plus complexe, par exemple une forme bifurquée, adaptée notamment à la forme de l'artère dans laquelle elle doit être implantée.  
15

Une telle prothèse 1 comporte au moins une structure 2 conforme à l'invention et précisée ci-dessous. Elle peut être munie d'au moins une enveloppe externe étanche 3 connue, qui recouvre au moins en partie ladite structure 2 et qui est représentée, de façon partiellement arrachée, sur la figure 1. Ladite enveloppe peut être interne et/ou externe à la structure.  
20

A titre d'application préférée, mais non exclusive, une telle prothèse 1 :

- lorsqu'elle est munie d'une enveloppe 3, est appropriée au traitement d'anévrismes ; et

CB

- lorsqu'elle ne comporte pas une telle enveloppe, peut être utilisée comme élargisseur de conduit ou d'artère, en particulier pour le traitement de sténoses.

La structure 2 est réalisée en un matériau biocompatible à mémoire de forme de manière à pouvoir être amenée d'une position repliée et compacte, pour permettre son implantation dans le conduit considéré, dans une position déployée, lorsqu'elle est en place dans ledit conduit.

Comme on peut le voir sur la partie gauche de la figure 1, ladite structure 2 comprend, de façon connue, au moins un treillis 4 qui est au moins en partie cylindrique et qui comporte au moins un fil ondulé F formant des unités ondulées UA sensiblement annulaires, liées entre elles. Ces unités ondulées UA comportent une pluralité d'ondulations ON. De plus, au moins certaines de ces ondulations ON, à chaque fois de deux unités UA adjacentes, sont liées deux à deux par des moyens de liaison 5, de manière à relier ensemble lesdites unités UA adjacentes et à ainsi former ledit treillis cylindrique 4.

Dans le cadre de la présente invention, chaque unité annulaire UA peut être réalisée au moyen d'un fil F spécifique de sorte que les différentes unités annulaires UA sont alors, avant liaison, complètement indépendantes les unes des autres.

Toutefois, il est également possible de réaliser l'ensemble des unités annulaires UA avec un seul et même fil F, comme représenté partiellement sur la partie droite de la figure 1. A cet effet, le fil F est configuré de manière à passer, après création d'une unité annulaire UA, à l'unité annulaire suivante UA, comme représenté par exemple en P.

Selon l'invention, notamment pour permettre une liaison solide, souple, durable et non blessante pour la paroi du conduit dans lequel est implantée la prothèse 1, au moins certains des moyens de liaison 5 com-

63

portent des maillons 6A, 6B, 6C conformes à la présente invention et représentés sur les figures 1 à 6.

Selon l'invention, un tel maillon 6A, 6B, 6C est réalisé dans une pièce rigide et comporte au moins deux boucles B1 et B2, dont chacune emprisonne, avec un jeu J, l'une des ondulations ou parties de fil F à lier ensemble, comme on peut le voir sur la figure 2. Les boucles B1 et B2 sont telles que les parties de fil (emprisonnées avec jeu), tout en étant rendues solidaires, peuvent se mouvoir (tourner) librement, ce qui permet d'obtenir une liaison présentant les caractéristiques précitées.

En effet :

- la liaison est solide et durable, grâce à la rigidité du maillon 6A et à la génération de boucles B1 et B2 dans la pièce même du maillon 6A ;
- la liaison est très souple, en particulier grâce au jeu J et à la séparation des deux parties de fil F devant être liées l'une à l'autre ;
- la liaison ne comprend, par exemple, aucune partie saillante et il n'existe donc aucun danger de blesser la paroi du conduit ou de l'artère, dans lequel est implantée la prothèse 1.

Dans le cadre de la présente invention, le fil F et les maillons 6A, 6B et 6C peuvent être réalisés en métal ou par exemple en un matériau connu commercialisé sous le nom de "nitinol".

Dans un premier mode de réalisation préféré représenté sur les figures 2 et 3, le maillon 6A comporte :

- un tronçon central rectiligne 7 ;
- à chacune des extrémités dudit tronçon central 7, un tronçon 8, 9 en arc de cercle ; et
- à chacune des extrémités desdits tronçons 8, 9, un tronçon d'extrémité 10, 11 rectiligne.

Comme on peut le voir sur les figures 2 et 3, la figure 2 correspondant à une position fermée ou position de liaison du maillon 6A et la

CB

figure 3 illustrant la position ouverte de ce maillon 6A avant la liaison, les tronçons 8 et 10 et les tronçons 9 et 11 sont recourbés autour des parties de fil F ou ondulations, pour former respectivement les boucles B1 et B2.

Dans le cadre de la présente invention :

- 5 - les boucles, comme la boucle B2 de la figure 2, peuvent être complètement fermées, ce qui assure une liaison extrêmement solide ;
- lesdites boucles peuvent également n'être que partiellement fermées, c'est-à-dire juste suffisamment pour emprisonner efficacement la partie de fil ou ondulation à lier, comme cela est le cas pour la boucle B1 de la 10 figure 2, ce qui facilite la réalisation des boucles.

Le choix de l'une ou l'autre des solutions précitées peut dépendre notamment des propriétés du matériau utilisé pour réaliser le maillon 6A, et en particulier de ses propriétés de rigidité.

Bien entendu, la présence de deux boucles B1 et B2 de types différents sur le même maillon 6A est due essentiellement à des raisons de simplification du dessin. Généralement, mais non exclusivement, les boucles d'un même maillon sont en effet du même type.

Dans un second mode de réalisation représenté sur la figure 4, le maillon 6B comporte (au lieu d'un tronçon central rectiligne 7 comme sur la figure 2) au moins deux tronçons partiels rectilignes 12 et 13 raccordés entre eux de manière à former un angle  $\alpha$ .

Ce mode de réalisation permet notamment de rapprocher davantage les boucles obtenues dans la position de liaison, par rapport au mode de réalisation des figures 2 et 3. Ce rapprochement, qui est inversement proportionnel à la valeur de cet angle (aigu)  $\alpha$ , peut être intéressant pour certaines parties de certains types de structures, en particulier pour la bifurcation d'une structure bifurquée.

63

Dans ce dernier mode de réalisation, en variante, les tronçons 12 et 13 peuvent être raccordés entre eux, non pas directement, mais par l'intermédiaire d'au moins un tronçon supplémentaire non représenté.

De préférence, comme représenté sur les figures 2 à 4, les maillons 6A, 6B conformes à l'invention présentent une forme générale en S, définie dans un seul plan.

Toutefois, dans un autre mode de réalisation non représenté, l'une des boucles d'un maillon peut être définie ou située dans un premier plan qui est différent d'un second plan dans lequel est définie ou située une autre ou l'autre boucle de ce maillon.

Par ailleurs, pour permettre de détecter et donc de situer exactement la structure 2 lors de son implantation dans un corps humain ou animal ou après cette implantation, ladite structure 2 comporte des maillons 6C conformes à l'invention et illustrés en trait épais sur la figure 1, qui sont radio-opaques et donc détectables par radiographie. Cette caractéristique particulière peut être obtenue par l'utilisation d'un matériau approprié ou le recouvrement du maillon 6C par un revêtement approprié.

De plus, pour permettre une détection précise du positionnement de la structure 2, cette dernière comporte dans ce cas, avantageusement, une pluralité de maillons opaques 6C situés longitudinalement au treillis tubulaire 4, par exemple un maillon par unité annulaire UA.

Dans le cadre de la présente invention, le treillis 4 peut comporter des mailles M1, M2 et des ondulations ON de différentes formes.

En particulier, les ondulations ON peuvent notamment être :

- 25 - des sinusoïdes, comme représenté sur la figure 1 ; ou  
- des zigzags, comme représenté sur la figure 5.

De plus, les mailles du treillis 4 peuvent notamment présenter :

- une forme carrée, comme les mailles M1 représentées sur la figure 5 ;  
ou

CB

- une forme hexagonale ou en "nid-d'abeilles", comme les mailles M2 représentées sur la figure 6.

OB

## REVENDICATIONS

1. Structure d'une prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou animal pour assurer un passage dans ledit conduit, la-  
dite structure (2) comprenant au moins un treillis (4) qui est, au moins en  
partie, sensiblement cylindrique et qui comporte au moins un fil ondulé (F)  
formant des unités (UA) sensiblement annulaires liées entre elles, au  
moins certaines des ondulations (ON) dudit fil ondulé (F) respectivement  
de deux unités (UA) adjacentes étant liées deux à deux par des moyens de  
liaison (5),

caractérisée en ce qu'au moins certains desdits moyens de liaison (5)  
comportent des maillons (6A, 6B, 6C) qui sont réalisés en une pièce rigide  
et qui sont munis au moins de deux boucles (B1, B2) solidaires l'une de  
l'autre, et en ce que, pour chacun desdits maillons (6A, 6B, 6C), chacune  
des deux boucles (B1, B2) dudit maillon (6A, 6B, 6C) emprisonne avec du  
jeu (J) respectivement l'une des deux ondulations (ON) à lier entre elles.

## 2. Structure selon la revendication 1.

caractérisée en ce qu'au moins l'un desdits maillons (6A) comporte au moins :

- un tronçon central (7) rectiligne ; et  
20 – à chacune des extrémités dudit tronçon central (7), au moins un tron-  
çon (8, 9) en arc de cercle destiné à former au moins une partie d'une  
boucle (B1, B2) du maillon (6A).

### 3. Structure selon la revendication 1,

caractérisée en ce qu'au moins l'un desdits maillons (6B) comporte au moins :

- un tronçon central comprenant deux tronçons partiels (12, 13) rectilignes, non alignés et raccordés entre eux ; et

63

- à l'extrémité libre de chacun desdits tronçons partiels (12, 13), au moins un tronçon (8, 9) en arc de cercle destiné à former au moins une partie d'une boucle du maillon (6B).

5        4. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce qu'au moins l'un desdits maillons (6A, 6B) présente une forme générale en forme de S, définie dans un seul plan.

10      5. Structure selon l'une des revendications 1 et 3, caractérisée en ce que, pour au moins l'un desdits maillons, l'une des deux boucles dudit maillon est définie dans un premier plan qui est différent d'un second plan dans lequel est définie l'autre boucle du maillon.

6. Structure selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'au moins l'une (B2) des boucles d'au moins l'un desdits maillons (6A) est entièrement fermée.

15      7. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée en ce qu'au moins l'une (B1) des boucles d'au moins l'un desdits maillons (6A) est partiellement fermée de manière à emprisonner l'ondulation (ON) à lier.

20      8. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée en ce qu'au moins certaines desdites ondulations (ON) sont des zigzags.

9. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée en ce que ledit treillis comporte, au moins partiellement, des mailles hexagonales (M2).

25      10. Structure selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'au moins l'un desdits maillons (6C) est radioopaque.

CB

11. Structure selon la revendication 10,  
caractérisée en ce qu'elle comporte une pluralité de maillons radio-  
opaques (6C) disposés longitudinalement audit treillis cylindrique (4).

12. Prothèse destinée à être implantée dans un conduit humain ou  
animal pour assurer un passage dans ledit conduit,  
5 caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une structure (2) telle que  
celle spécifiée sous l'une quelconque des revendications 1 à 11.

13. Prothèse selon la revendication 12,  
caractérisée en ce qu'elle comporte de plus au moins une enveloppe étan-  
10 che (3) entourant, au moins en partie, ladite structure (2).

14. Prothèse selon la revendication 13,  
caractérisée en ce que ladite enveloppe étanche (3) présente un retour à  
au moins l'une des extrémités de ladite structure (2).

Par Procuration

NOVATECH SA

MANDATAIRE :  
CABINET BONNETAT

Description sur 15 pages  
sans mot rayé ou ajouté.

1/2

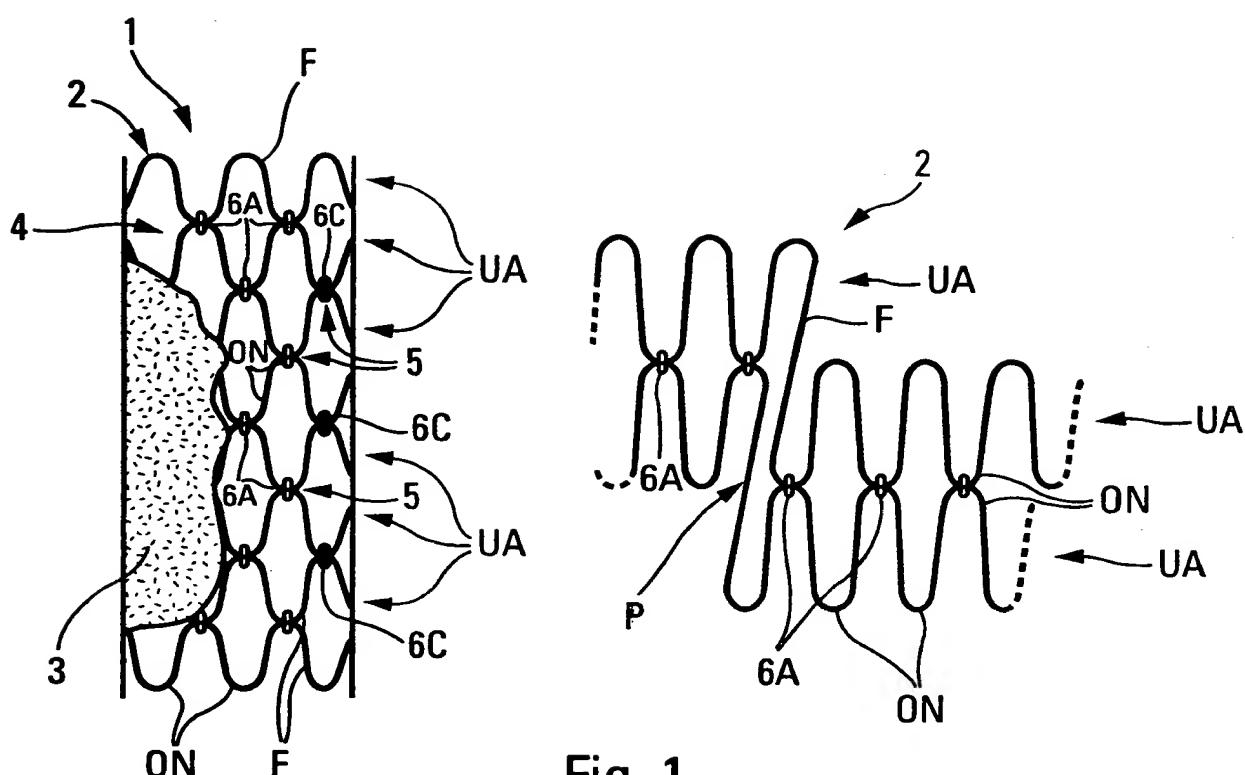


Fig. 1

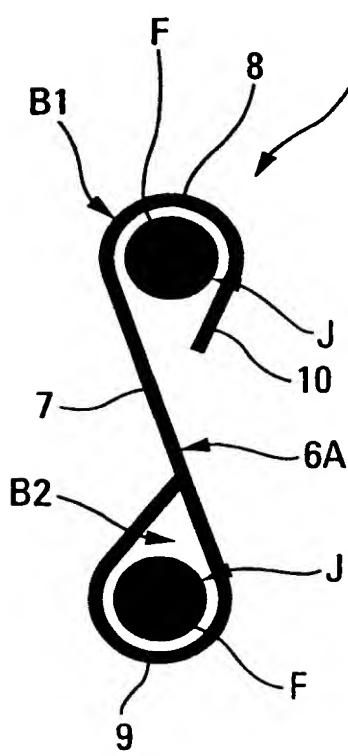


Fig. 2

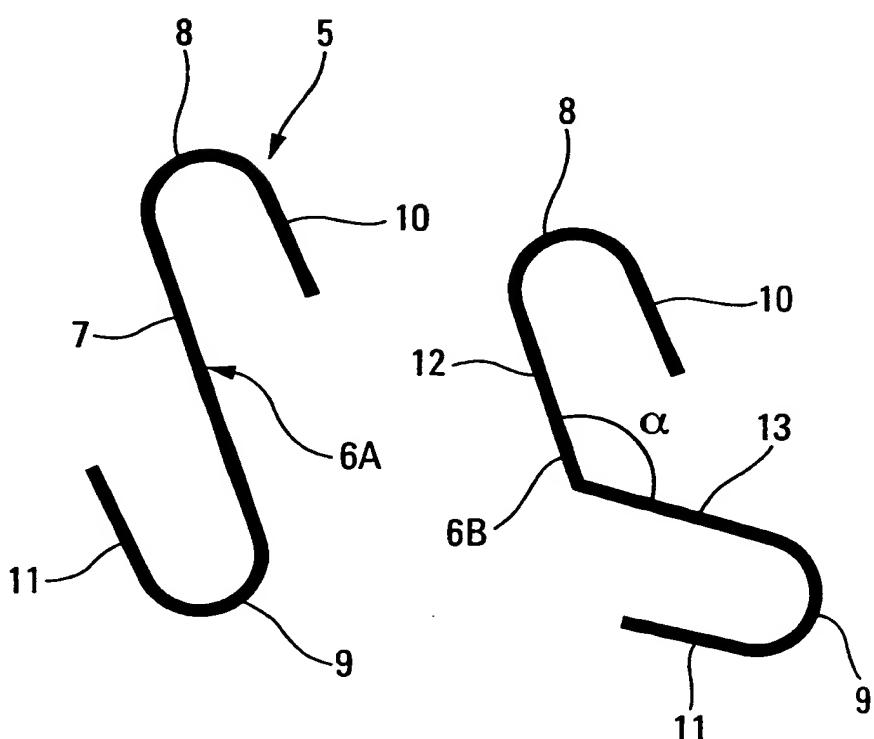


Fig. 3

Fig. 4

2/2

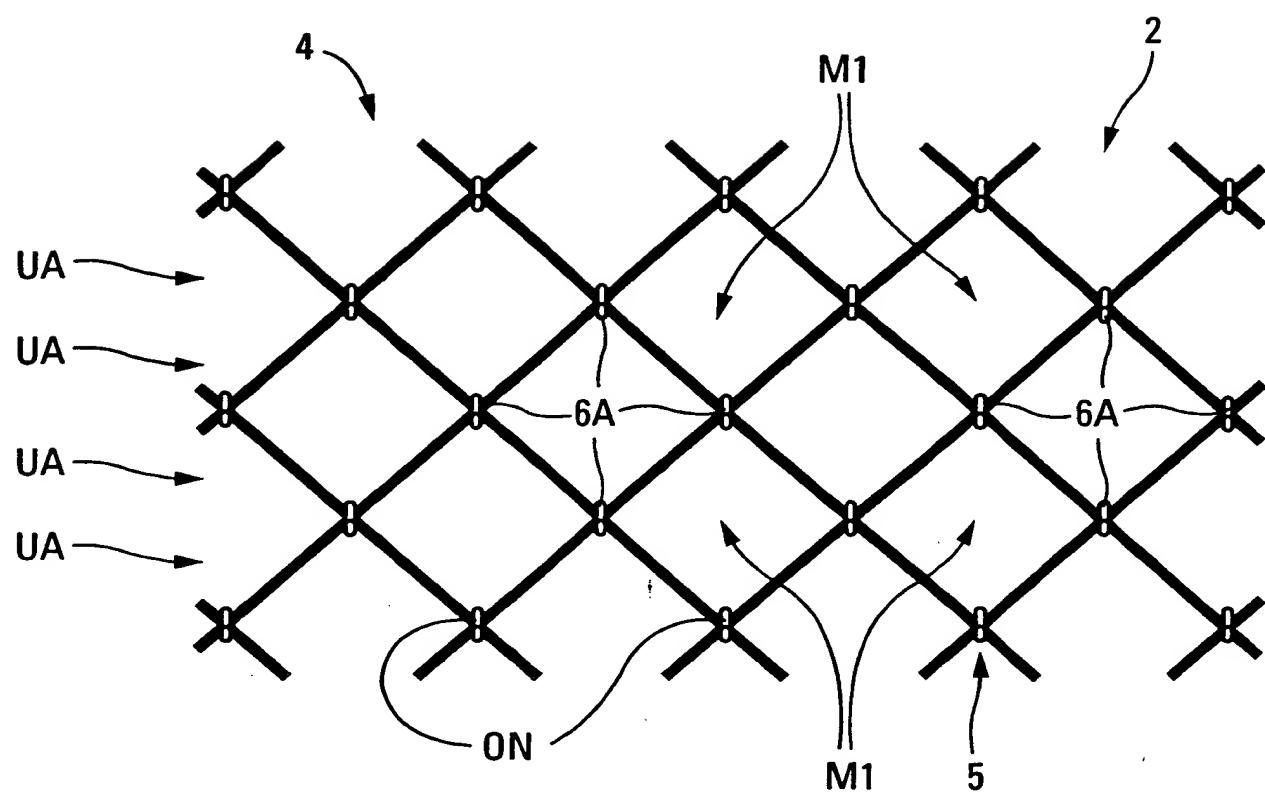


Fig. 5

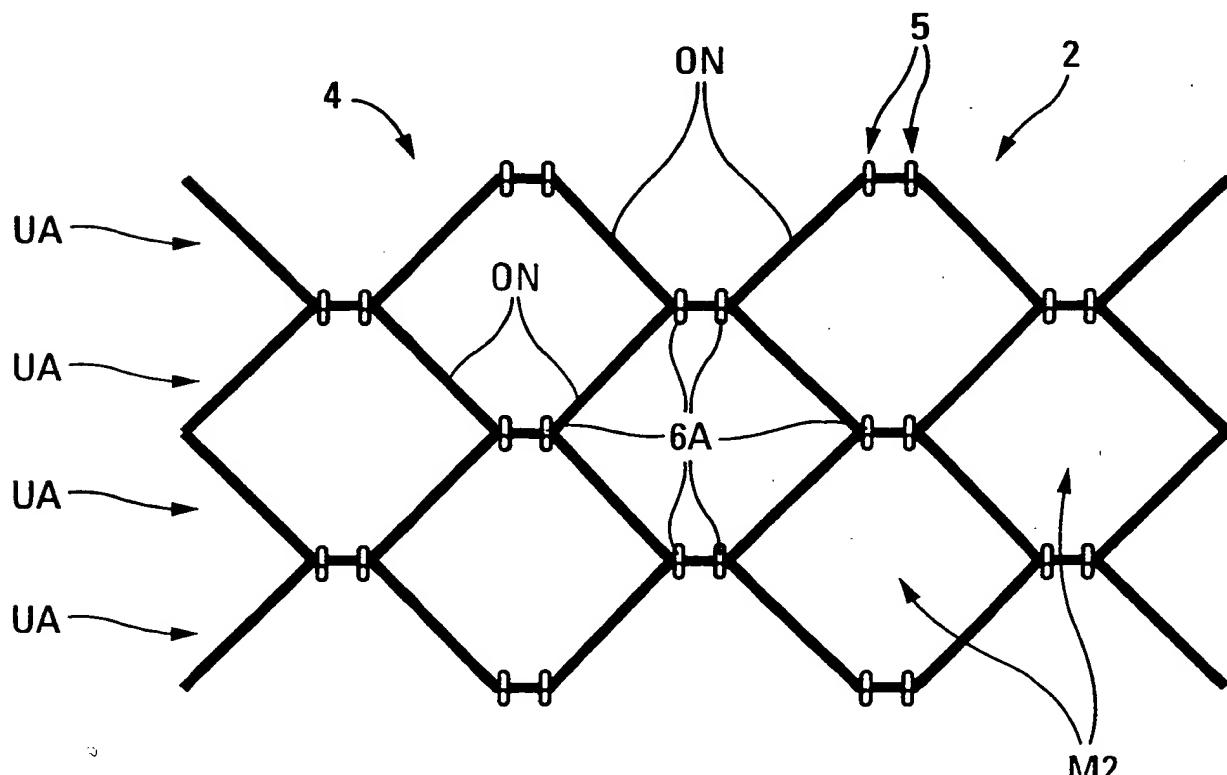


Fig. 6

**This Page Blank (uspto)**